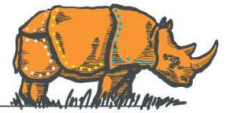




GUILLEMIN Montage gerät



Montage und Fertigung der Dämpferauflage



Problem des KUNDEN

Über ein Mittel der Serienproduktion zu verfügen, dass Folgendes ermöglicht :

- Montage durch Bördelung in Metallschale mit Gussteil der Dämpferauflage,
- dann Fertigung der Auflage : Gewindebohrung durch



Die Lösung von GUILLEMIN

Maschine mit 3 Ebenen/2 Betreibern :

Auf der **ersten Ebene** manuelle Ladung und Abbau der Metallschalenm.

Auf der **zweiten Ebene** :

- Ablage der Schalen durch einen Tastarm mit 2 Achsen,
- manuelle Ladung der Gussteile auf die Schalen,
- Stapelkontrolle der Teile (Schale + Gussteil),
- Bördelung der Schale auf das Gussteil durch Hydraulikpresse.

Auf der **dritten Ebene** :

- Ablage der gebördelten Dämpferauflage durch einen Taster mit 3 Achsen,
- 1. Gewindefosten mit fester numerischer Steuerung,
- 2. Gewindefosten mit fester numerischer Steuerung,
- 3. Gewindefosten mit beweglicher numerischer Steuerung auf drehbarem Untersatz (Ausrichtung je nach Teiletyp).



Vorteil des KUNDEN

- **Raumgewinn** : eine einzige Anlage für die Montage und Fertigung.
- **Schnelligkeit** : automatisiertes Verfahren, etwa 600 Teile/Stunde.
- **Zuverlässigkeit** :
 - Teilekontrolle bei jedem Abschnitt des Verfahrens.
 - festes Gewinde durch numerische Steuerung.
- **Qualität** :
 - Kontrolle nach unsauberen Stellen im Bereich der Bördelung.
 - Gewindekontrolle, Gewindebohrer bei 100%.
 - Kontrolle der Bördelstärke bei 100%.

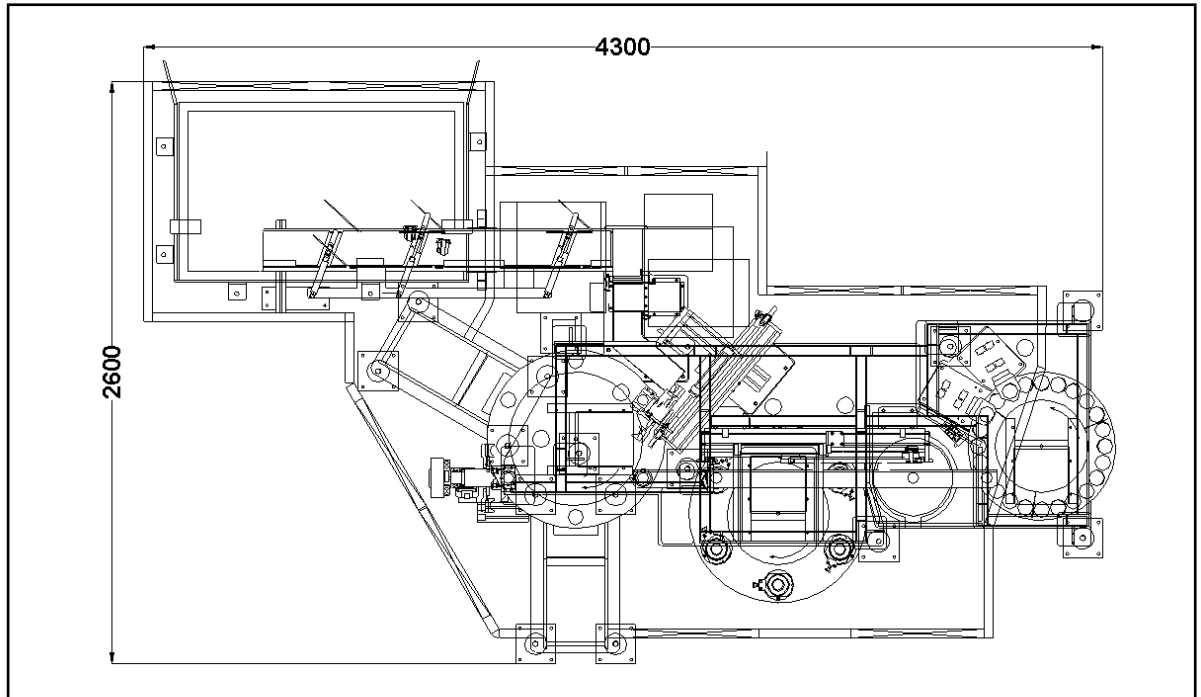
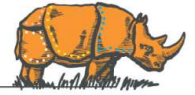


GUILLEMIN s.a.s.

Z.I. de Longvic • 7, rue Romelet • 21600 LONGVIC • FRANCE

Phone +33 (0)3 80 65 14 41 • Fax +33 (0)3 80 66 59 03

E-mail : guillemin@guillemin.net • <http://www.guillemin.net>



- Guillemin-Maschine Typ.... : L108
Maschinenfunktionen..... : manuelle Ladung - Abbau der Schalen -Bördelung -Kontrolle der Bördelstärke -Kontrolle der Bördelqualität durch Fingerdurchlass - Gewinde M8x1.25 numerisch (2 feste Pfosten – ein Drehpfosten) - Kontrolle des Gewindebohrerlaufs - Kontrolle des Gewindebohrers s -Schmierung der Gewindebohrer d - Abladung und Verteilung auf Entleerungsband
- Strombedarf..... : allgemeine Spannung 400 V Drehstrom 50 Hz, 60 kW
Hilfsspannung 230 V Wechselstrom einseitig/2 Amp 50 Hz
- Pneumatische Energie..... : 6 bar in trockener Luft
Hydraulische Energie..... : 160 bar, 35 kW (Einzelanlage)
- Anlage..... : Gesamtgewicht 3.000 kg
Maße..... : 5900 x 7200 x 2000 mm
Lautstärke..... : 72 dBa
Durchschnittliche Zykluszeit : 6 sekunden
Leistung..... : Bördelgerät 15.000 daN bei 160 bar
Gewindeeinheiten 600 daN

